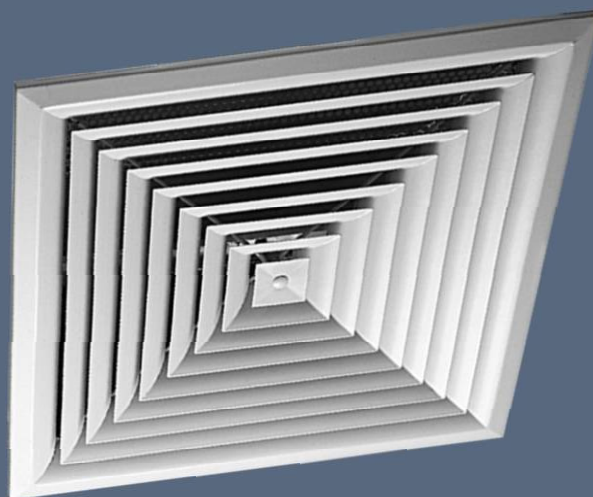


MANDIK®

АНЕМОСТАТ ПЛАСТИНЧАТЫЙ КВАДРАТНЫЙ

ALCM



I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. ОПИСАНИЕ

Анемостаты являются конечным воздухотехническим элементом для распределения воздуха. Ими можно пользоваться в помещениях с высотой потолка около 4 м и они являются подходящими для подачи и отвода воздуха. У анемостатов выходные торцы изготовлены из фиксированных профильных ламелей, упорядоченных горизонтально, и являются подходящими прежде всего для присоединения горизонтальной подачи воздуха.

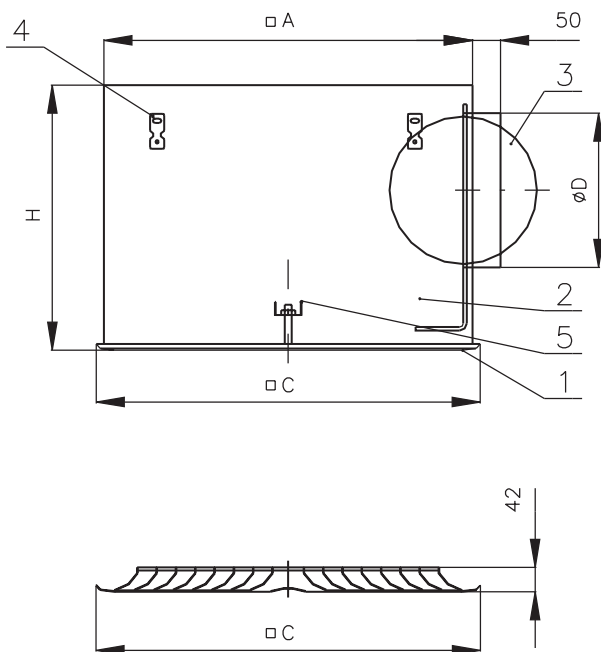
2. ОФОРМЛЕНИЕ

Присоединение труб обеспечено присоединительными шкафами, которые обеспечивают оптимальную подачу воздуха. Шкафы оснащены горизонтальными круглыми горлами, которые могут быть, по желанию, дополнены регулирующим клапаном. Анемостаты назначены для макроклиматической области с умеренным климатом согласно ČSN EN 60721 - 3 - 0 среда AA4 согласно ČSN 33 02000 - 3 и пространства BNV согласно ČSN 33 2320. Выходные торцы состоятся из рамы изготовленной в форме диффузора, и фиксированных профильных ламелей. При помощи центрального винта ее можно укреплять и демонтировать.

3. РАЗМЕРЫ

Размер				
	A	C	H	∅D
250	200	248	250	158
300	250	298	250	158
400	350	398	300	198
500	450	498	350	248
600	550	598	410	313

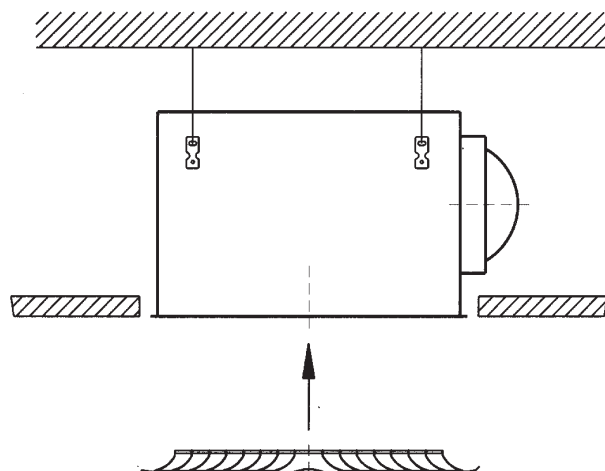
- 1 - торцевой щит
- 2 - присоединительный шкаф
- 3 - регулирующий клапан
- 4 - подвесное крепление
- 5 - перегородка



4. УСТАНОВКА

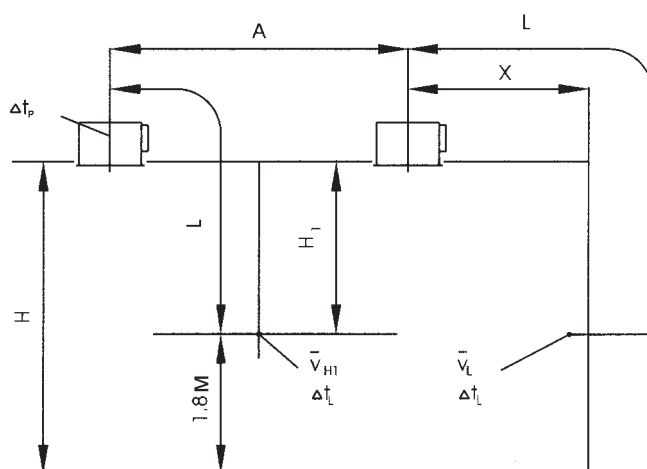
Все варианты являются подходящими к укреплению в перекрытие. Присоединительные шкафы оснащены подвесным креплением.

Установка в потолке и монтаж торца при помощи центровочного винта. (картинка)



II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. РАСЧЕТНЫЕ И ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВЕЛИЧИНЫ

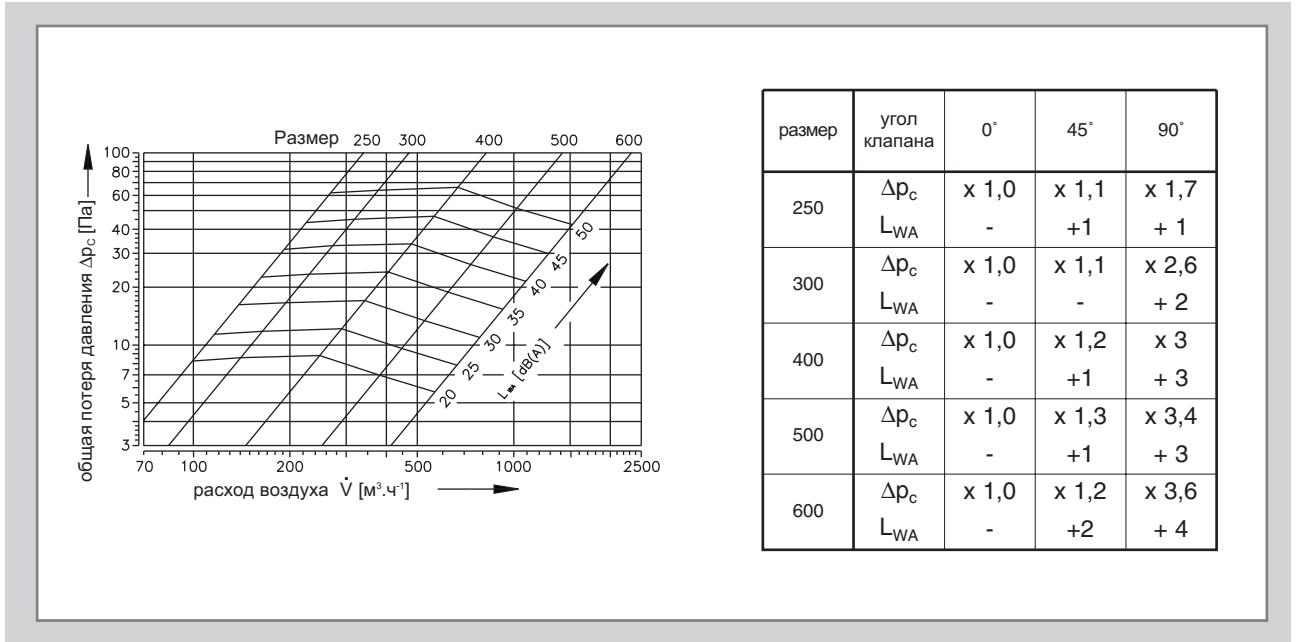


\dot{V} [м ³ .ч ⁻¹]	объёмная подача анемостатом
A [м]	расстояние между двумя анемостатами
L [м]	расстояние горизонтальное и вертикальное (X+H ₁) против стене
X [м]	расстояние от центра диффузоров к стене
H [м]	высота перекрытия
H ₁ [м]	расстояние между перекрытием и зоной пребывания
\bar{v}_L [м.с ⁻¹]	средняя скорость потока воздуха на стене
\bar{v}_{H1} [м.с ⁻¹]	средняя скорость потока воздуха между двумя анемостатами в расстоянии H ₁
Δt_p [°C]	разность температур воздуха в помещении и приточного воздуха
Δt_L [°C]	разность температур воздуха в помещении и потока воздуха в расстоянии: L= A/2 + H ₁ , или L = X + H ₁
Δp_c [Па]	общая потеря давления
L _{WA} [дБ(A)]	уровень акустической мощности

2. Воздухотехнические данные

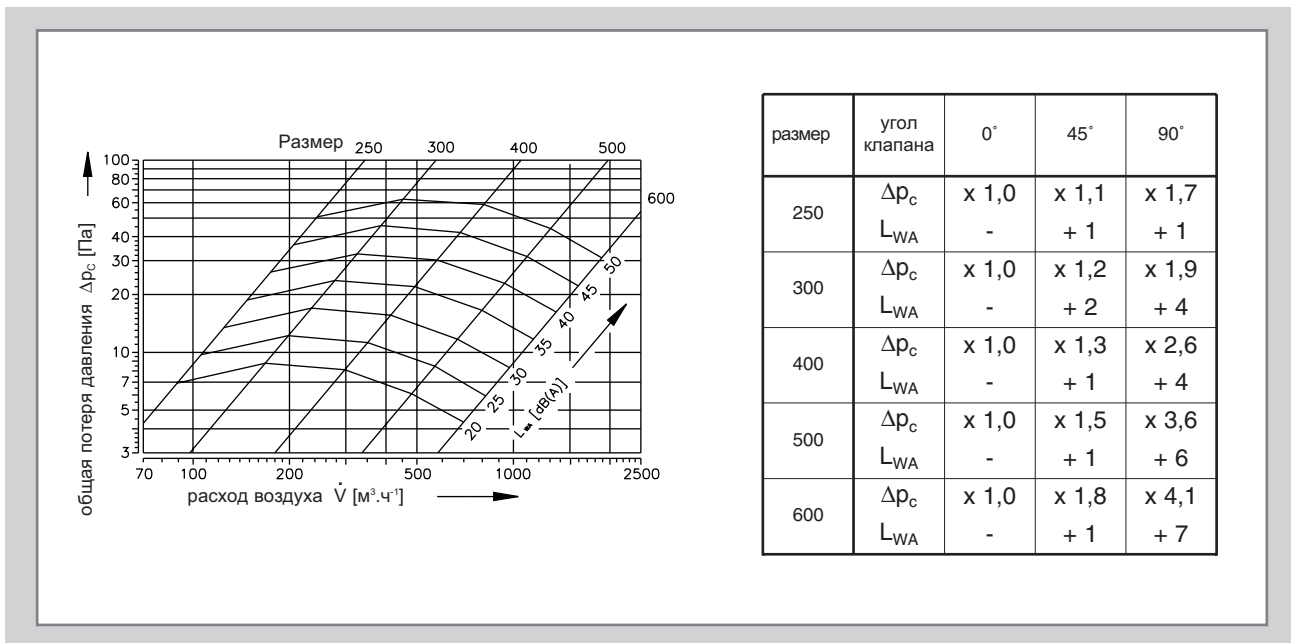
1. **Акустические мощности и потери давления ALCM - подача**

**Корректурa диаграммы 1
Настройка регулирующего клапана**

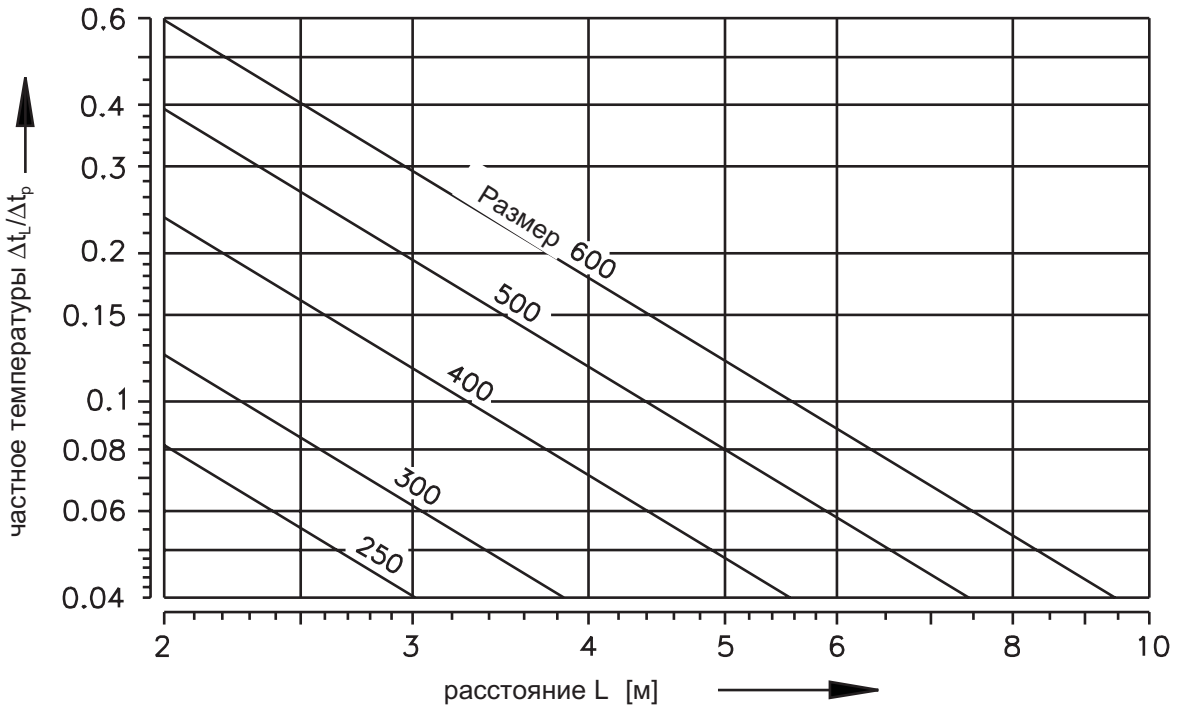


2. **Акустические мощности и потери давления ALCM - отвод**

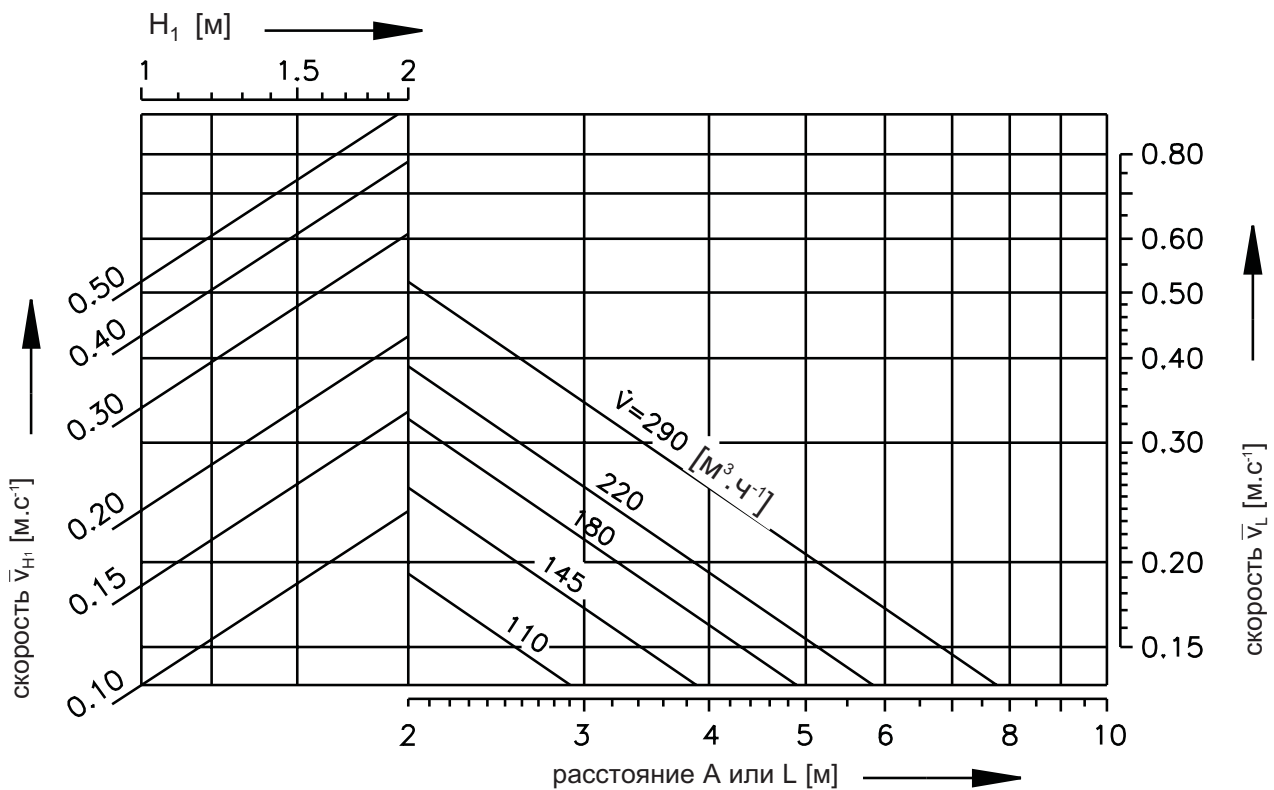
**Корректурa диаграммы 2
Настройка регулирующего клапана**



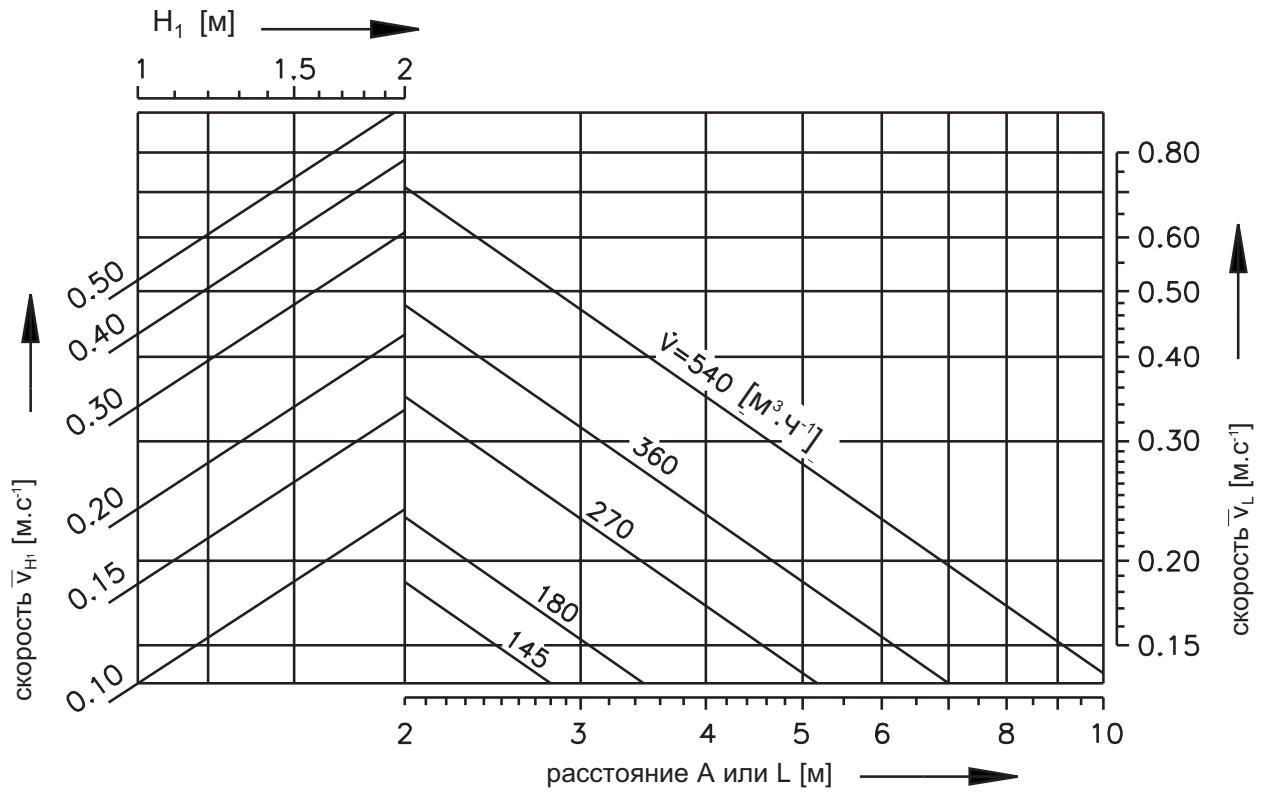
3. Коэффициент температуры



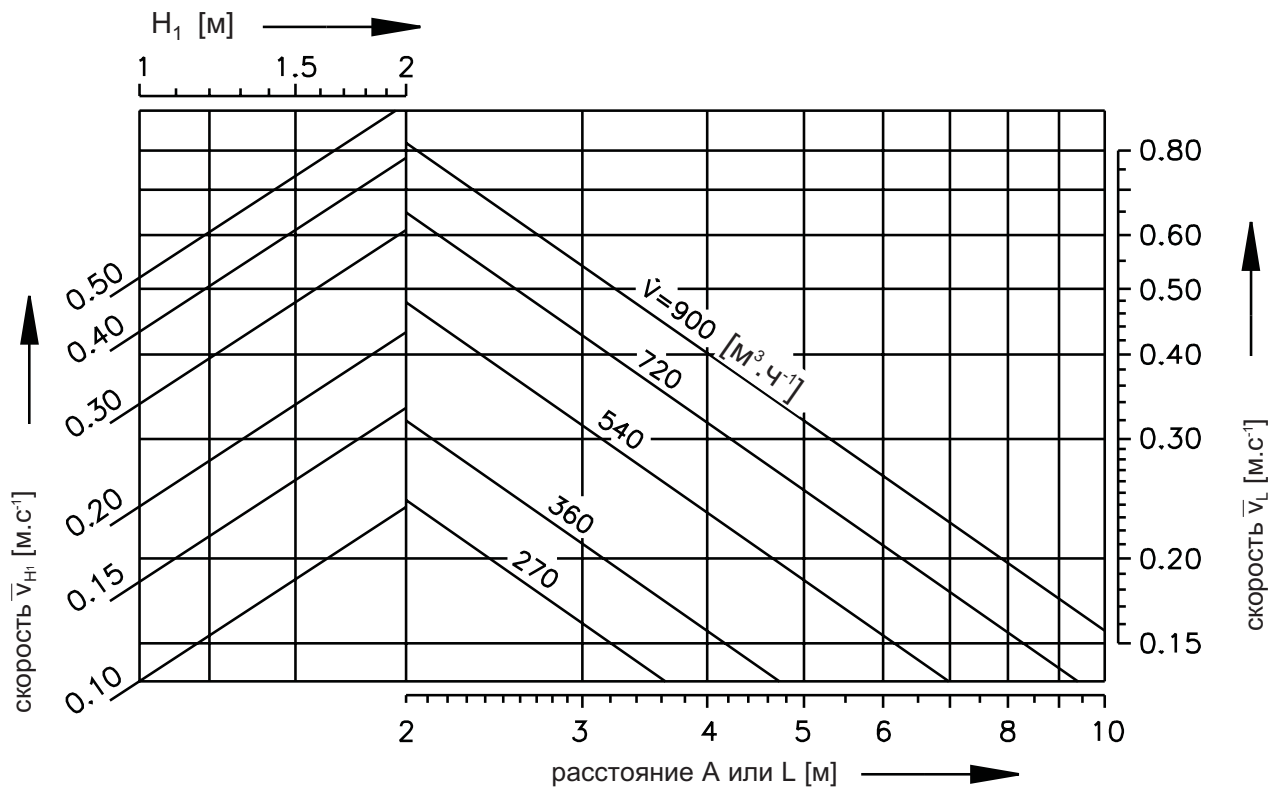
4. Скорость потока раз. 250



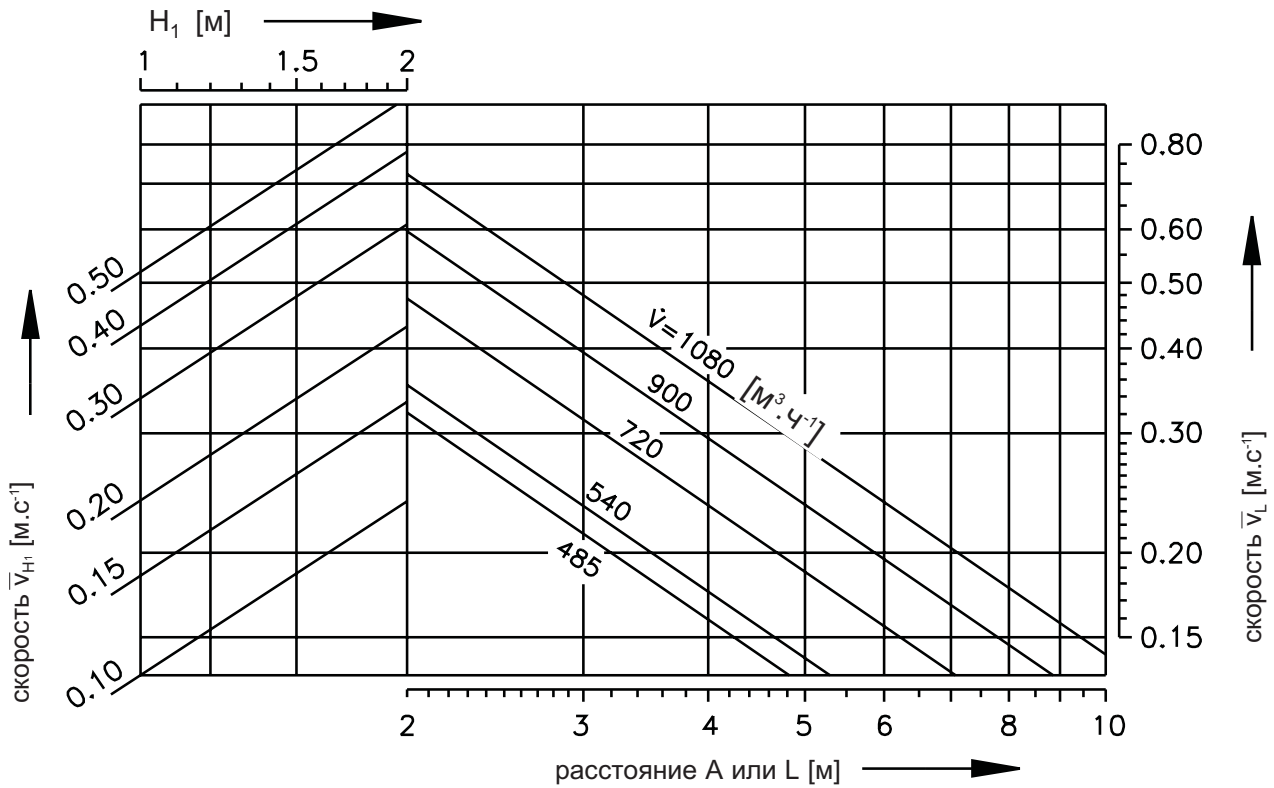
5. Скорость потока раз. 300



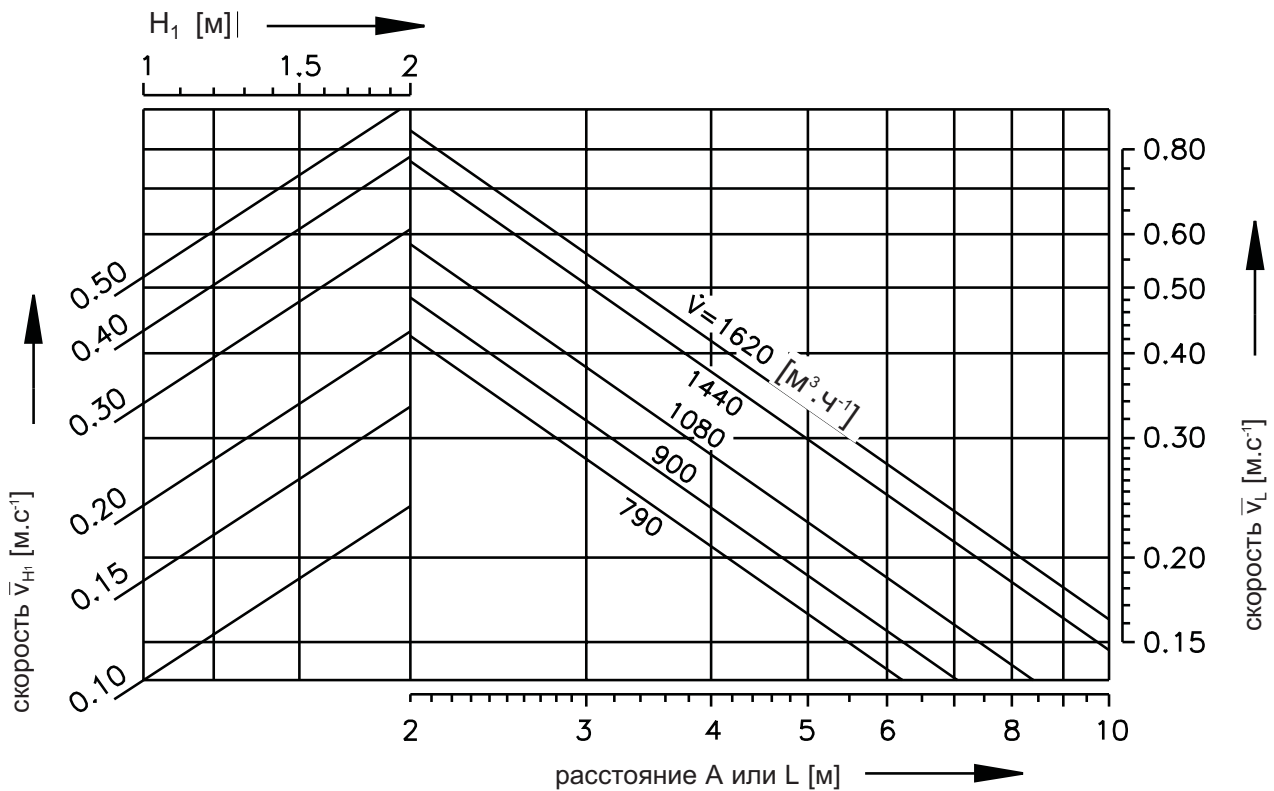
6. Скорость потока раз. 400



7. Скорость потока раз. 500



8. Скорость потока раз. 600



Пример:

Задано: ALCM 600

Объёмная подача	$\dot{V} = 1100 \text{ м}^3 \cdot \text{ч}^{-1}$
Разность температур приточного воздуха	$Dt_p = -6 \text{ }^\circ\text{C}$
Расстояние между двумя анемостатами	$A = 6,5 \text{ м}$
Расстояние между перекрытием и зоной пребывания	$H_1 = 1,2 \text{ м}$
Расстояние от центра анемостата к стене	$X = 4,0 \text{ м}$
Расстояние горизонтальное и вертикальное ($X+H_1$) против стены	$L = 5,2 \text{ м}$

Диаграмма 1: Акустические мощности и потери давления
 $L_{WA} = 40 \text{ dB(A)}$
 $Dp_c = 22 \text{ Па}$

Диаграмма 3: Коэффициент температуры
 $L = A/2 + H_1 = 3,25 + 1,2 = 4,45 \text{ м}$
 $Dt_L / Dt_p = 0,15$
 $Dt_L = -6 \times 0,15 = -0,9 \text{ }^\circ\text{C}$ - между двумя анемостатами
 $L = 5,2 \text{ м}$
 $Dt_L / Dt_p = 0,11$
 $Dt_L = -6 \times 0,11 = -0,66 \text{ }^\circ\text{C}$ - на стене

Диаграмма 8: Скорость потока
 $\bar{v}_{H_1} = 0,12 \text{ м} \cdot \text{с}^{-1}$ - между двумя анемостатами
 $\bar{v}_L = 0,22 \text{ м} \cdot \text{с}^{-1}$ - на стене

III. ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

АНЕМОСТАТ ALCM 600 /P/R - TPM 003/97.....шт.

Тип _____	_____ R - с регулируемым клапаном
Размеры _____	_____ P - подача воздуха
	_____ O - отвод воздуха

IV. МАТЕРИАЛ, ПОВЕРХНОСТНАЯ ЗАЩИТА

Торцевые ламели и рамы изготовлены из листовой стали. Поверхность окрашена белым лаком горячей сумки в оттенке RAL 9010.

Требования касающиеся другого оттенка торцов, надо предварительно проконсультировать с производителем.

Присоединительные шкафы изготовлены из оцинкованной листовой стали.

V. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ

Анемостаты поставляются в картонных тарах с верхним слоем из усадочной пленки. Транспортируются в виде наволочного груза посредничеством обыкновенных транспортных средств. По соглашению с потребителем анемостаты можно транспортировать на поддонах.

Если в заказе не будет определен способ приемки, мы будем приемкой считать передачу экспедитору.

При манипуляции во время транспорта и хранения анемостаты следует защищать от механического повреждения и атмосферических влияний.

Анемостаты хранятся в закрытых складах IB:1 согласно ČSN 03 8207 на деревянных подкладках или решетках.

Производитель предоставляет анемостаты с гарантией в сроке 18 месяцев с момента введения в эксплуатацию, но максимально в сроке 24 месяцев со дня экспедиции.

Адрес фирмы:

VLASTIMIL MANDÍK

Nádražní 509

267 24 Hostomice p. Brdy

Česká republika

тел.: +42 0316 / 584 811

факс.: +42 0316 / 584 810, 584 382

e-mail: mandik@mandik.cz

Разработал: ф-ма МАНДИК • конструкция - Благета Павел

Наш ближайший агент

